

UNDERHÅLL AV YTBEHANDLAT STÅL

Zinkytans utseende beror på ett antal faktorer. Varmförzinkning av stål utan eller med lågt kisel- och fosforinnehåll ger ljusa och blanka zinkskikt. I utomhusatmosfär blir ytan så småningom matt och ljusgrå. Stål som har en högre kisel- och fosforinnehåll blir ytan oftast matt, sträv och med en ljus till mörkgrå kulör, ofta blir ytan inte entydigt grå utan får ett flammigt utseende med delvis matta grå och delvis blanka områden. De mörkgrå zinkskikten har endast estetisk betydelse, eftersom de ger samma, eller till och med bättre, korrosionsskydd (vid lika skiktjocklek) som de ljusa skikten. De gråa zinkbeläggningarna har normalt högre skiktjocklek och därmed längre livslängd.

Förekomsten av mörkare grå områden, ett cellformigt mönster, en del ojämnheter i ytan eller "vitblemma" (vitrost) är inte orsak till reklamation. Mindre obelagda fläckar kan lämnas obelagda medan en lokal fläck större än ca 50 mm² bör repareras. Det vanligaste sättet att reparera är målning med zinkrik färg.

Varmförzinkat stål har en grå färgton, vilken smälter in i de flesta miljöer på ett naturligt sätt. Om någon annan färgkulör önskas, går det bra att måla den varmförzinkade ytan. Förutom möjligheten till andra kulörer innebär målningen även en förstärkning av zinkens redan goda korrosionsskydd.

UNDERHÅLL AV ZINKYTAN

1. Underhåll av zinkytan:
2. Syna ytan. Obelagda fläckar större än 50 mm² bör repareras.
3. Slipa ned ev. ojämnheter runt fläcken.
4. Bättringsmåla med zinkrikfärg.
5. Låt torka.

PULVERLACKERING

Förutom bra korrosionsskydd har pulverfärgen bra mekaniska egenskaper som god slag- och reptålighet och även god tänjbarhet. En stor fördel med pulverfärg är att man kan applicera tjocka skikt i en enda sprutning där man för våtfärg måste lägga flera lager för att erhålla samma skiktjocklek. Pulverlack är det mest miljövänliga alternativet som finns för tilläggskydd och färgsättning av zinkbeläggningen. Pulverlack innehåller inga lösningsmedel.

UNDERHÅLL AV LACKYTAN

1. Syna ytan. Mindre skador i lackskiktet repareras enligt nästa punkt. Vid skador större än 50 mm² bör först zinkytan repareras (se Underhåll av zinkytan).
2. Slipa ned ev. ojämnheter runt skadan.
3. Bättringsmåla med alkydfärg.
4. Låt torka.